



Listagem de máquinas e equipamentos a instalar (quantidade e designação)

No Plano de Pedreira, já mencionado, referem-se os seguintes equipamentos:

Os equipamentos utilizados nas operações de extracção são os seguintes:

Desmonte:

- 1 Escavadora giratória Daewoo 480, equipada com bola para taqueio de 6 ton.
- 1 Carro de perfuração Atlas Copco, ROC 642

Carga e transporte:

- 2 Pás carregadoras (Komatsu WA470 e Dossan 300)
- 3 Dumpers - 1 Volvo A30 + 2 Volvo A25

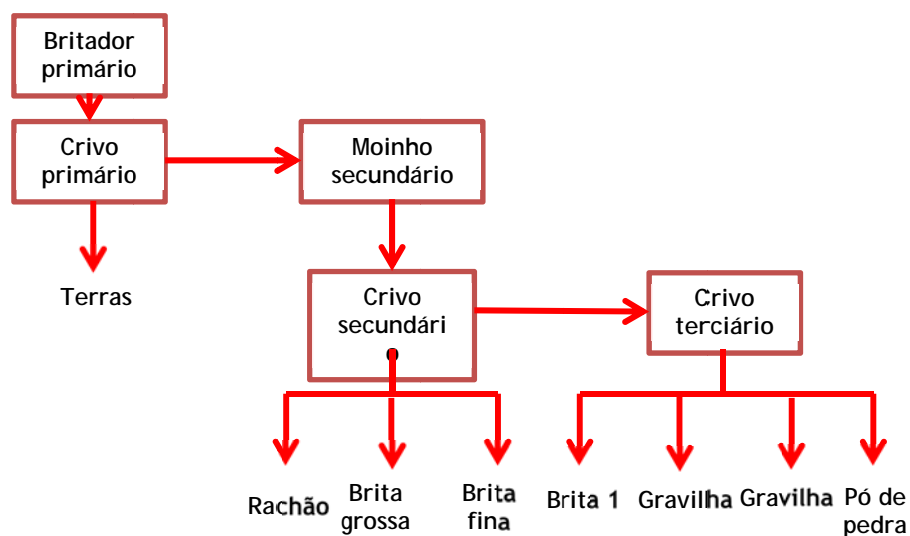
Apoio:

- 1 Dumper 860, equipado com cisterna de rega
- 1 Multicarregadora JCB 530/120
- 1 Escavadora giratória Benati 380
- 1 Camião MAN de 19 ton
- 1 balança para pesagem dos camiões
- 1 compressor Atlas Copco

O fornecimento de energia para a instalação de britagem é feito a partir da rede eléctrica nacional, em média tensão, existindo um posto de transformação de 600 kVA.

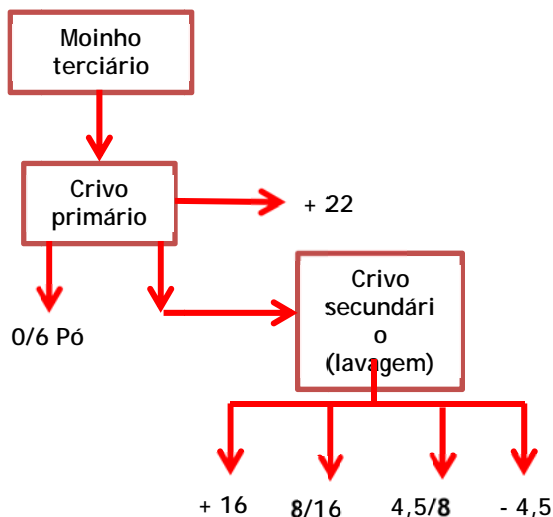
Em relação à instalação de britagem ela é constituída pela Instalação principal e pelo Circuito de Finos:

INSTALAÇÃO PRINCIPAL





CIRCUITO DE FINOS



Explicitação do cálculo da(s) capacidade(s) instalada(s)

Embora no Plano de Pedreira anterior estivesse prevista uma produção de cerca de 200.000 ton, este volume de produção corresponde a cerca de 60% da capacidade instalada no estabelecimento industrial.

Com o encerramento da Pedreira nº 4720 - Fervença 3, prevê-se a necessidade de aproveitar toda a capacidade instalada, de modo a compensar o fecho de uma unidade pertencente ao grupo.

Com base neste pressuposto, aponta-se para os seguintes volumes de produção e tempo de vida útil da pedreira:

	Prod.diária (ton)	Prod.mensal (ton)	Prod. Anual (m ³)	Prod.anual (ton)
Inertes	1.400 ton	29.100 ton	132.000 m ³	350.000 ton
Reservas			5 707 775 m ³	14 840 215 ton
Vida útil da pedreira	42 anos			